

**Қазақстан Республикасының Білім және ғылым министрлігі**  
**Маңғыстау облысының білім басқармасы**  
**Түпқараған гуманитарлық-техникалық колледжі**  
**Білім алушылардың қорытынды аттестаттау демонстрациялық емтиханын**  
**тапсыруы бойынша қорытынды аттестаттау комиссиясы отырысының**

Хаттамасы № 5/1

2022 жыл « 14 » маусым. Басталған уақыты 9<sup>00</sup> Аяқталған уақыты 15<sup>00</sup>

Қатысқандар:

Мемлекеттік аттестаттау комиссиясының төрағасы: Маңғыбаев Р.М.

Комиссия мүшелері:

1. Сауытбаев Н. Н.

2. Умирбаев М.Н.

3. Кенжебаев С.С.

Хатшы: Дуанаева А.С.

**Мамандығы: 07161300 – "Автомобиль көлігіне техникалық қызмет көрсету,**  
**жөндеу және пайдалану"**

**Біліктілігі: 3W07161301 – Автомобиль жөндеу слесарі**

Қорытынды аттестаттау пәні: **Демонстрациялық емтихан**

Оқу тобы: ТОРА-19

Емтихан тапсырушы студент: Жұмабаев Азамат Берікұлы  
(тегі, аты, әкесінің аты)

Модуль 1 – Іштен жану қозғалтқышын шашып-жинау

Модуль 2 – Қорапты берілісті шашып-жинау

Студент Жұмабаев Азамат Берікұлы  
(тегі, аты, әкесінің аты)

**07161300 – Автомобиль көлігіне техникалық қызмет көрсету, жөндеу және пайдалану мамандығының**

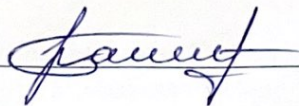
**3W07161301 – Автомобиль жөндеу слесарі біліктілігі** бойынша қорытынды аттестаттауда Автокөлік агрегаттары мен тораптарының құрылысы және құрылыстық ерекшеліктері; Автокөліктің бөлшектерін, тораптарын, жүйелерін және механизмдерін қалпына келтіру және жөндеу; Еңбекті және қоршаған ортаны қорғау құралдары мен әдістерін қолдану пәндері бойынша емтиханды қорытынды аттестаттауды тапсырды деп танылсын.

**3W07161301 – Автомобиль жөндеу слесарі біліктілігі берілсін**  
Атап өтілсін

Қорытынды аттестаттау комиссиясы мүшелерінің ерекше пікірлері:

Диплом (үздік белгімен, белгісі жоқ) берілсін

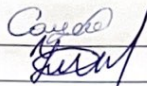
Төрага: Маңғыбаев Р.М.



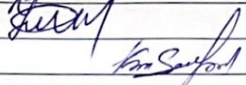
(қолы)

Комиссия мүшелері:

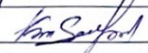
1. Сауытбаев Н.Н.



2. Умирбаев М. Н.



3. Кенжебаев С.С.



(қолдары)

Хатшы: Дуанаева А.С.



(қолы)



**Қазақстан Республикасының Білім және ғылым министрлігі**  
**Маңғыстау облысының білім басқармасы**  
**Түпқараған гуманитарлық-техникалық колледжі**  
**Білім алушылардың қорытынды аттестаттау демонстрациялық емтиханын**  
**тапсыруы бойынша қорытынды аттестаттау комиссиясы отырысының**

Хаттамасы № 5/2

2022 жыл « 14 » маусым. Басталған уақыты 9<sup>00</sup> Аяқталған уақыты 15<sup>00</sup>

Қатысқандар:

Мемлекеттік аттестаттау комиссиясының төрағасы: Маңғыбаев Р.М.

Комиссия мүшелері:

1. Сауытбаев Н. Н.

2. Умирбаев М.Н.

3. Кенжебаев С.С.

Хатшы: Дуанаева А.С.

**Мамандығы: 07161300 – "Автомобиль көлігіне техникалық қызмет көрсету,**  
**жөндеу және пайдалану"**

**Біліктілігі: 3W07161301 – Автомобиль жөндеу слесарі**

Қорытынды аттестаттау пәні: **Демонстрациялық емтихан**

Оқу тобы: ТОРА-19

Емтихан тапсырушы студент: Далубайұлы Диас  
(тегі, аты, әкесінің аты)

Модуль 1 – Іштен жану қозғалтқышын шашып-жинау

Модуль 2 – Қорапты берілісті шашып-жинау

Студент Далубайұлы Диас  
(тегі, аты, әкесінің аты)

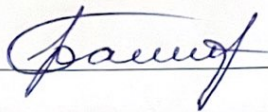
**07161300 – Автомобиль көлігіне техникалық қызмет көрсету, жөндеу және пайдалану мамандығының**  
**3W07161301 – Автомобиль жөндеу слесарі біліктілігі** бойынша қорытынды аттестаттауда Автокөлік агрегаттары мен тораптарының құрылысы және құрылыстық ерекшеліктері; Автокөліктің бөлшектерін, тораптарын, жүйелерін және механизмдерін қалпына келтіру және жөндеу; Еңбекті және қоршаған ортаны қорғау құралдары мен әдістерін қолдану пәндері бойынша емтиханды қорытынды аттестаттауды тапсырды деп танылсын.

**3W07161301 – Автомобиль жөндеу слесарі біліктілігі берілсін**  
Атап өтілсін

Қорытынды аттестаттау комиссиясы мүшелерінің ерекше пікірлері:

Диплом (үздік белгімен, белгісі жок) берілсін

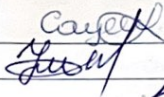
Төрага: Маңғыбаев Р.М.



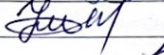
(КОЛЫ)

Комиссия мүшелері:

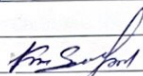
1. Сауытбаев Н.Н.



2. Умирбаев М. Н.



3. Кенжебаев С.С.



(коллары)

Хатшы: Дуанаева А.С.



(КОЛЫ)



**Қазақстан Республикасының Білім және ғылым министрлігі**  
**Маңғыстау облысының білім басқармасы**  
**Түпқараған гуманитарлық-техникалық колледжі**  
**Білім алушылардың қорытынды аттестаттау демонстрациялық емтиханын**  
**тапсыруы бойынша қорытынды аттестаттау комиссиясы отырысының**

**Хаттамасы № 5/3** \_\_\_\_\_

2022 жыл « 14 » маусым. Басталған уақыты 9<sup>00</sup> Аяқталған уақыты 15<sup>00</sup>

Қатысқандар:

Мемлекеттік аттестаттау комиссиясының төрағасы: Маңғыбаев Р.М.

Комиссия мүшелері:

1. Сауытбаев Н. Н.

2. Умирбаев М.Н.

3. Кенжебаев С.С.

Хатшы: Дуанаева А.С.

**Мамандығы: 07161300 – "Автомобиль көлігіне техникалық қызмет көрсету,  
жөндеу және пайдалану"**

**Біліктілігі: 3W07161301 – Автомобиль жөндеу слесарі**

Қорытынды аттестаттау пәні: **Демонстрациялық емтихан**

Оқу тобы: ТОРА-19

Емтихан тапсырушы студент: **Маратұлы Диас**

(тегі, аты, әкесінің аты)

Модуль 1 – Іштен жану қозғалтқышын шашып-жинау

Модуль 2 – Қорапты берілісті шашып-жинау

Студент **Маратұлы Диас** \_\_\_\_\_

(тегі, аты, әкесінің аты)

**07161300 – Автомобиль көлігіне техникалық қызмет көрсету, жөндеу және пайдалану мамандығының**

**3W07161301 – Автомобиль жөндеу слесарі** біліктілігі бойынша қорытынды аттестаттауда Автокөлік агрегаттары мен тораптарының құрылысы және құрылыстық ерекшеліктері; Автокөліктің бөлшектерін, тораптарын, жүйелерін және механизмдерін қалпына келтіру және жөндеу; Еңбекті және қоршаған ортаны қорғау құралдары мен әдістерін қолдану пәндері бойынша емтиханды қорытынды аттестаттауды тапсырды деп танылсын.

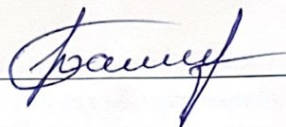
**3W07161301 – Автомобиль жөндеу слесарі** біліктілігі берілсін

Атап өтілсін

Қорытынды аттестаттау комиссиясы мүшелерінің ерекше пікірлері:

Диплом (үздік белгімен, белгісі жоқ) берілсін

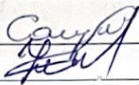
Төраға: Маңғыбаев Р.М.



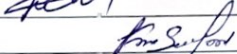
(қолы)

Комиссия мүшелері:

1. Сауытбаев Н.Н.



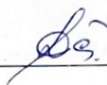
2. Умирбаев М. Н.



3. Кенжебаев С.С.

(қолдары)

Хатшы: Дуанаева А.С.



(қолы)



Қазақстан Республикасының Білім және ғылым министрлігі  
Маңғыстау облысының білім басқармасы  
Түпқараған гуманитарлық-техникалық колледжі  
Білім алушылардың қорытынды аттестаттау демонстрациялық емтиханын  
тапсыруы бойынша қорытынды аттестаттау комиссиясы отырысының

Хаттамасы № 5/4

2022 жыл « 14 » маусым. Басталған уақыты 9<sup>00</sup> Аяқталған уақыты 15<sup>00</sup>

Қатысқандар:

Мемлекеттік аттестаттау комиссиясының төрағасы: Маңғыбаев Р.М.

Комиссия мүшелері:

1. Сауытбаев Н. Н.
  2. Умирбаев М.Н.
  3. Кенжебаев С.С.
- Хатшы: Дуанаева А.С.

**Мамандығы: 07161300 – "Автомобиль көлігіне техникалық қызмет көрсету,  
жөндеу және пайдалану"**

**Біліктілігі: 3W07161301 – Автомобиль жөндеу слесарі**

Қорытынды аттестаттау пәні: **Демонстрациялық емтихан**

Оқу тобы: ТОРА-19

Емтихан тапсырушы студент: **Масатулы Болат**  
(тегі, аты, әкесінің аты)

Модуль 1 – Іштен жану қозғалтқышын шашып-жинау

Модуль 2 – Қорапты берілісті шашып-жинау

Студент **Масатулы Болат**  
(тегі, аты, әкесінің аты)

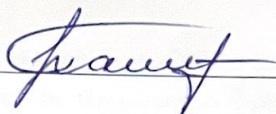
**07161300 – Автомобиль көлігіне техникалық қызмет көрсету, жөндеу және пайдалану мамандығының**  
**3W07161301 – Автомобиль жөндеу слесарі** біліктілігі бойынша қорытынды аттестаттауда Автокөлік агрегаттары мен тораптарының құрылысы және құрылыстық ерекшеліктері; Автокөліктің бөлшектерін, тораптарын, жүйелерін және механизмдерін қалпына келтіру және жөндеу; Еңбекті және қоршаған ортаны қорғау құралдары мен әдістерін қолдану пәндері бойынша емтиханды қорытынды аттестаттауды тапсырды деп танылсын.

**3W07161301 – Автомобиль жөндеу слесарі** біліктілігі берілсін  
Атап өтілсін

Қорытынды аттестаттау комиссиясы мүшелерінің ерекше пікірлері:

Диплом (үздік белгімен, белгісі жоқ) берілсін

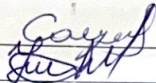
Төрага: Маңғыбаев Р.М.



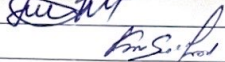
(қолы)

Комиссия мүшелері:

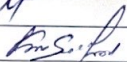
1. Сауытбаев Н.Н.



2. Умирбаев М. Н.

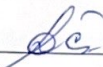


3. Кенжебаев С.С.



(қолдары)

Хатшы: Дуанаева А.С.



(қолы)



**Қазақстан Республикасының Білім және ғылым министрлігі**  
**Маңғыстау облысының білім басқармасы**  
**Тұпқараған гуманитарлық-техникалық колледжі**  
**Білім алушылардың қорытынды аттестаттау демонстрациялық емтиханын**  
**тапсыруы бойынша қорытынды аттестаттау комиссиясы отырысының**

Хаттамасы № 5/5

2022 жыл « 14 » маусым. Басталған уақыты 9<sup>00</sup> Аяқталған уақыты 15<sup>00</sup>

Қатысқандар:

Мемлекеттік аттестаттау комиссиясының төрағасы: Маңғыбаев Р.М.

Комиссия мүшелері:

1. Сауытбаев Н. Н.

2. Умирбаев М.Н.

3. Кенжебаев С.С.

Хатшы: Дуанаева А.С.

**Мамандығы: 07161300 – "Автомобиль көлігіне техникалық қызмет көрсету,**  
**жөндеу және пайдалану"**

**Біліктілігі: 3W07161301 – Автомобиль жөндеу слесарі**

Қорытынды аттестаттау пәні: **Демонстрациялық емтихан**

Оқу тобы: ТОРА-19

Емтихан тапсырушы студент: Масатұлы Болат  
(тегі, аты, әкесінің аты)

Модуль 1 – Іштен жану қозғалтқышын шашып-жинау

Модуль 2 – Қорапты берілісті шашып-жинау

Студент Масатұлы Болат  
(тегі, аты, әкесінің аты)

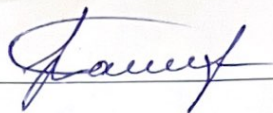
**07161300 – Автомобиль көлігіне техникалық қызмет көрсету, жөндеу және пайдалану мамандығының**  
**3W07161301 – Автомобиль жөндеу слесарі біліктілігі** бойынша қорытынды аттестаттауда Автокөлік агрегаттары мен тораптарының құрылысы және құрылыстық ерекшеліктері; Автокөліктің бөлшектерін, тораптарын, жүйелерін және механизмдерін қалпына келтіру және жөндеу; Еңбекті және қоршаған ортаны қорғау құралдары мен әдістерін қолдану пәндері бойынша емтиханды қорытынды аттестаттауды тапсырды деп танылсын.

**3W07161301 – Автомобиль жөндеу слесарі біліктілігі берілсін**  
Атап өтілсін

Қорытынды аттестаттау комиссиясы мүшелерінің ерекше пікірлері:

Диплом (үздік белгімен, белгісі жоқ) берілсін

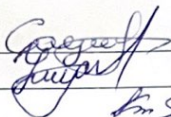
Төраға: Маңғыбаев Р.М.



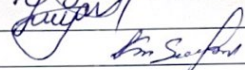
(қолы)

Комиссия мүшелері:

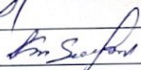
1. Сауытбаев Н.Н.



2. Умирбаев М. Н.



3. Кенжебаев С.С.



(қолдары)

Хатшы: Дуанаева А.С.



(қолы)



БАҒАЛАУ КРИТЕРИЙЛЕРІ (1-модуль)

Қатысушының Т.А.Ә. Мағанұра Дуас

| Разборка<br>ДВС | Задания                                                                         | Инструменты                                                                                                             | Оценка |
|-----------------|---------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|
| М               | Снять крышку и прокладку крышки головки цилиндров.                              | 2 Ключ S=10 мм                                                                                                          | 2,0    |
| М               | Ослабить колпачковую гайку натяжителя цепи и зарядить его                       | 2 Металлический стержень, ключ накидной(головка) S=13 мм                                                                | 2,0    |
| М               | Снять звездочку распределительного вала                                         | 2 Отогнуть стопорную шайбу. Отвернуть болт крепления звездочки распределительного вала. Зубило, молоток, головка S=17мм | 1,8    |
| М               | Снять корпус вместе с распределителем                                           | 2 Отвернуть гайки крепления корпуса подшипников распределительного вала. Ключ S13мм                                     | 2,0    |
| М               | Отвернуть болты крепления головки блока цилиндров                               | 2 Головка S=17мм                                                                                                        | 2,0    |
| М               | Снять головку блока вместе с коллектором                                        | 2 Ключ S=10 мм                                                                                                          | 1,9    |
| М               | Снять поддон картера                                                            | 2 Ключ S=13 мм                                                                                                          | 2,0    |
| М               | Снять масляный насос                                                            | 2 Ключ S=13 мм                                                                                                          | 2,0    |
| М               | Отвернуть гайки шатунных болтов, снять крышки шатунов, вынуть поршни с шатунами | 2 Отвернуть гайки шатунных болтов, снять крышки шатунов, деревянной ручкой вытолкнуть шатун с поршнем. Ключ S=14мм      | 2,0    |
| М               | Снять поршневые кольца                                                          | 2 Съёмник для снятия и установки поршневых колец                                                                        | 2,0    |
|                 |                                                                                 | 20 балл                                                                                                                 |        |

Комиссия торағасы: Маңғыбаев Р.Н. Р.Н. Маңғыбаев

Комиссия мүшелері:

1. Сауытбаев Н.Н. Сауытбаев Н.Н.
2. Умирбаев М.Н. Умирбаев М.Н.
3. Кенжебаев С.С. Кенжебаев С.С.

Комиссия хатшысы: Дуанаева А.С. Дуанаева А.С.

# БАҒАЛАУ КРИТЕРИЙЛЕРІ (1-модуль)

Қатысушының Т.А.Ә.

Мамануық Рес

| Сборка ДВС | Задания                                                                         | Инструменты                                                                                                                                                                                                                       | Оценка |
|------------|---------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|
| М          | Установить шатунные вкладыши                                                    | 2 Комплект шатунных вкладышей, салфетки х/б                                                                                                                                                                                       | 2,0    |
| М          | Установить поршневые кольца                                                     | 2 Комплект поршневых колец. Съёмник для снятия и установки поршневых колец                                                                                                                                                        | 1,8    |
| М          | Развести замки поршневых колец                                                  | 2                                                                                                                                                                                                                                 | 1,9    |
| М          | Вставить поршни с шатунами в цилиндры двигателя                                 | 2 Оправка для сжатия поршневых колец, молоток с деревянной ручкой                                                                                                                                                                 |        |
| М          | Соединить шатуны с шейками коленчатого вала,                                    | 2 Гайки шатунных болтов затянуть усилием 43,3-53,5 Н*м (4,4-5,5 кгс*м). Головка S=14мм Ключ динамометрический                                                                                                                     | 2,0    |
| М          | Установить масляный насос                                                       | 2 Ключ S=13 мм                                                                                                                                                                                                                    | 2,0    |
| М          | Установить масляный поддон картера                                              | 2 Установить специальные шайбы, закрутить болты. Головка S=10мм                                                                                                                                                                   | 2,0    |
| М          | Установить прокладку и головку блока                                            | 2 Затяжку выполнить в определённой последовательности в два приема: -предварительно моментом 33,3-41,16(3,4-4,2кгс*м) -окончательно моментом 96,8-118,4Н*м(9,8-12,1 кгс*м). ГоловкаS=19мм. Ключ динамометрический                 | 2,0    |
| М          | Установить корпус подшипников в сборе с распределителем                         | 2 Затяжку гаек крепления корпуса выполнить в определённой последовательности. ГоловкаS=13мм                                                                                                                                       | 2,0    |
| М          | Установить звездочку с цепью                                                    | 2 Совместить установочные метки на звёздочке и корпусе Р.В., на звёздочке К.В. и блоке картера. Затянуть болт крепления звёздочки усилием 41,2-51,0 Н*м(4,2-5,2кгс*м). Ключ S=17мм. Зафиксировать болт, подогнув стопорную шайбу. | 2,0    |
| М          | Отрегулировать зазор между кулачками распределителя и рычагами привода клапанов | 2 Ключ S=13мм, Ключ S=17мм, щуп 0,15мм.                                                                                                                                                                                           | 2,0    |
| М          | Установить крышку головки блока                                                 | 2 Гайки крепления затянуть в определённом порядке. Ключ S=10мм                                                                                                                                                                    | 2,0    |
| М          | Установить прерыватель-распределитель и отрегулировать момент зажигания         | 2 Головка S=38мм, ключ S=13мм                                                                                                                                                                                                     | 1,8    |





БАҒАЛАУ КРИТЕРИЙЛЕРІ (2-модуль)

Қатысушының Т.А.Ә. Модульдік Бағас

| Разборка<br>КПП | Задания                                                          |   | Инструменты                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Оценка |
|-----------------|------------------------------------------------------------------|---|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|
| М               | Снятие задней крышки                                             | 2 | Отвернуть шесть гаек крепления задней крышки картера. Постукивая резиновым молотком по приливам крышки, снять её со шпилек. Снять уплотнительную прокладку со шпилек.                                                                                                                                                       | 2,0    |
| М               | Снятие деталей механизма пятой передачи                          | 2 | Отвернуть болт крепления вилки пятой передачи. Чтобы зафиксировать валы от проворачивания, надо одновременно включить V передачу и III, либо IV передачу. Расконтрить и отвернуть гайки. Подцепить отвертками за ступицу синхронизатор V передачи и снять узел V передачи в сборе.                                          | 2,0    |
| М               | Снятие упорной пластины                                          | 2 | Ударной крестообразной отверткой отвернуть четыре винта крепления упорной пластины и убрать шайбы стопорные                                                                                                                                                                                                                 | 2,0    |
| М               | Снятие стопорных колец подшипников первичного и вторичного валов | 2 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 2,0    |
| М               | Снятие картера коробки передач                                   | 2 | Вставить в паз на стыке привалочных плоскостей картеров отвертку. Между картерами есть три места, куда можно вставить отвертку, чтобы не повредить уплотнительную прокладку. Надо поочередно вставлять в эти пазы отвертку и аккуратно покачивать до тех пор, пока картеры не разъединятся. Снять уплотнительную прокладку. | 2,0    |
| М               | Снятие штоков крепления вилок I-II, III-IV и V передач           | 2 | Отвернуть болты крепления вилок включения передач и вынуть штоки.                                                                                                                                                                                                                                                           | 2,0    |
| М               | Снятие деталей механизма заднего хода                            | 2 | Снять стопорное кольцо. Снять вилку включения заднего хода. Вынуть ось и промежуточную шестерню заднего хода.                                                                                                                                                                                                               | 2,0    |
| М               | Снятие первичного и вторичного валов                             | 2 | Вынуть одновременно первичный и вторичный валы из роликовых подшипников картера сцепления.                                                                                                                                                                                                                                  | 2,0    |
| М               | Снятие ведомой шестерни главной передачи                         | 2 | Вынуть ведомую шестерню главной передачи в сборе с дифференциалом.                                                                                                                                                                                                                                                          | 2,0    |
| М               | Снятие механизма выбора передач                                  | 2 | Отвернуть три болта крепления механизма выбора передач и снять его                                                                                                                                                                                                                                                          | 2,0    |
|                 |                                                                  |   | 20 балл                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |        |



Комиссия төрағасы: Маңғыбаев Р.Н. 

Комиссия мүшелері:

1. Сауыпбаев Н.Н. 
2. Умирбаев М.Н. 
3. Кенжебаев С.С. 

Комиссия хатшысы: Дуанаева А.С. 

# БАҒАЛАУ КРИТЕРИЙЛЕРІ (2-модуль)

Қатысушының Т.А.Ә. Мағанұлы Асан

| Сборка КПП                         | Задания                                                             | Инструменты | Оценка |
|------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|-------------|--------|
| М                                  | Установка штока механизма выбора передач                            | 2           | 2,0    |
| М                                  | Установка привода спидометра                                        | 2           | 2,0    |
| М                                  | Установка механизма выбора передач                                  | 2           | 2,0    |
| М                                  | Установка ведомой шестерни главной передачи                         | 2           | 2,0    |
| М                                  | Установка первичного и вторичного валов                             | 2           | 2,0    |
| М                                  | Установка деталей механизма заднего хода                            | 2           | 2,0    |
| М                                  | Установка штоков крепления вилок V, III-IV и I-II и передач         | 2           | 2,0    |
| М                                  | Установка магнита                                                   | 2           | 2,0    |
| М                                  | Установка картера коробки передач                                   | 2           | 2,0    |
| М                                  | Установка механизма фиксации                                        | 2           | 2,0    |
| М                                  | Установка стопорных колец подшипников первичного и вторичного валов | 2           | 2,0    |
| М                                  | Установка упорной пластины                                          | 2           | 2,0    |
| М                                  | Установка деталей механизма пятой передачи                          | 2           | 2,0    |
| М                                  | Установка деталей механизма пятой передачи                          | 2           | 2,0    |
| Техника безопасности и внешний вид |                                                                     |             |        |
| Ж                                  | Техника безопасности                                                | 2           | 2,0    |
|                                    | Техника безопасности не соблюдается                                 |             |        |
|                                    | Значительные нарушения ТБ                                           |             |        |
|                                    | ТБ соблюдается полностью                                            |             |        |
| Ж                                  | Внешний вид                                                         | 2           | 2,0    |
|                                    | Внешний вид не соответствует                                        |             |        |
|                                    | Внешний вид соответствует                                           |             |        |
|                                    |                                                                     | 30 балл     |        |



Комиссия торағасы: Маңғыбаев Р.Н. \_\_\_\_\_

Комиссия мүшелері:

1. Сауытбаев Н.Н. \_\_\_\_\_
2. Умирбаев М.Н. \_\_\_\_\_
3. Кенжебаев С.С. \_\_\_\_\_

Комиссия хатшысы: Дуанаева А.С. \_\_\_\_\_

БАҒАЛАУ КРИТЕРИЙЛЕРІ (1-модуль)

Қатысушының Т.А.Ә. Сауытбаев Дунаев

| Разборка | Задания                                                                         | Инструменты                                                                                                             | Оценка |
|----------|---------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|
| ДВС      |                                                                                 |                                                                                                                         |        |
| M        | Снять крышку и прокладку крышки головки цилиндров.                              | 2 Ключ S=10 мм                                                                                                          | 2,0    |
| M        | Ослабить колпачковую гайку натяжителя цепи и зарядить его                       | 2 Металлический стержень, ключ накидной(головка) S=13 мм                                                                | 2,0    |
| M        | Снять звездочку распределительного вала                                         | 2 Отогнуть стопорную шайбу. Отвернуть болт крепления звездочки распределительного вала. Зубило, молоток, головка S=17мм | 2,0    |
| M        | Снять корпус вместе с распределителем                                           | 2 Отвернуть гайки крепления корпуса подшипников распределительного вала. Ключ S=13мм                                    | 2,0    |
| M        | Отвернуть болты крепления головки блока цилиндров                               | 2 Головка S=17мм                                                                                                        | 2,0    |
| M        | Снять головку блока вместе с коллектором                                        | 2                                                                                                                       | 2,0    |
| M        | Снять поддон картера                                                            | 2 Ключ S=10 мм                                                                                                          | 2,0    |
| M        | Снять масляный насос                                                            | 2 Ключ S=13 мм                                                                                                          | 2,0    |
| M        | Отвернуть гайки шатунных болтов, снять крышки шатунов, вынуть поршни с шатунами | 2 Отвернуть гайки шатунных болтов, снять крышки шатунов, деревянной ручкой вытолкнуть шатун с поршнем. Ключ S=14мм      | 2,0    |
| M        | Снять поршневые кольца                                                          | 2 Съёмник для снятия и установки поршневых колец                                                                        | 2,0    |
|          |                                                                                 | 20 балл                                                                                                                 |        |

Комиссия торагасы: Мангыбаев Р.Н. Мангыбаев

Комиссия мүшелері:

1. Сауытбаев Н.Н. Сауытбаев
2. Умирбаев М.Н. Умирбаев
3. Кенжебаев С.С. Кенжебаев

Комиссия хатшысы: Дунаева А.С. Дунаева



# БАҒАЛАУ КРИТЕРИЙЛЕРІ (1-модуль)

Қатысушының Т.А.Ә.

Дәурбаева Диас

| Сборка ДВС | Задания                                                                         | Инструменты                                                                                                                                                                                                                       | Оценка |
|------------|---------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|
| М          | Установить шатунные вкладыши                                                    | 2 Комплект шатунных вкладышей, салфетки х/б                                                                                                                                                                                       | 2,0    |
| М          | Установить поршневые кольца                                                     | 2 Комплект поршневых колец. Съёмник для снятия и установки поршневых колец                                                                                                                                                        | 2,0    |
| М          | Развести замки поршневых колец                                                  | 2 Оправка для сжатия поршневых колец, молоток с деревянной ручкой                                                                                                                                                                 | 2,0    |
| М          | Вставить поршни с шатунами в цилиндры двигателя                                 | 2 Гайки шатунных болтов затянуть усилием 43,3-53,5 Н*м ( 4,4-5,5 кгс*м). Головка S=14мм Ключ динамометрический                                                                                                                    | 2,0    |
| М          | Соединить шатуны с шейками коленчатого вала,                                    | 2 Ключ S=13 мм                                                                                                                                                                                                                    | 2,0    |
| М          | Установить масляный насос                                                       | 2 Установить специальные шайбы, закрутить болты. Головка S=10мм                                                                                                                                                                   | 2,0    |
| М          | Установить масляный поддон картера                                              | 2 Затяжку выполнить в определённой последовательности в два приема: -предварительно моментом 33,3-41,16(3,4-4,2кгс*м) -окончательно моментом 96,8-118,4Н*м(9,8-12,1 кгс*м). ГоловкаS=19мм. Ключ динамометрический                 | 2,0    |
| М          | Установить прокладку и головку блока                                            | 2 Затяжку гаек крепления корпуса выполнить в определённой последовательности. ГоловкаS=13мм                                                                                                                                       | 2,0    |
| М          | Установить корпус подшипников в сборе с распределителем                         | 2 Совместить установочные метки на звёздочке и корпусе Р.В., на звёздочке К.В. и блоке картера. Затянуть болт крепления звёздочки усилием 41,2-51,0 Н*м(4,2-5,2кгс*м). Ключ S=17мм. Зафиксировать болт, подогнув стопорную шайбу. | 2,0    |
| М          | Установить звёздочку с цепью                                                    | 2 Ключ S=13мм, Ключ S=17мм, шуруп 0,15мм.                                                                                                                                                                                         | 2,0    |
| М          | Отрегулировать зазор между кулачками распределителя и рычагами привода клапанов | 2 Гайки крепления затянуть в определённом порядке. Ключ S=10мм                                                                                                                                                                    | 2,0    |
| М          | Установить крышку головки блока                                                 | 2 Головка S=38мм, ключ S=13мм                                                                                                                                                                                                     | 2,0    |
| М          | Установить прерыватель-распределитель и отрегулировать момент зажигания         |                                                                                                                                                                                                                                   |        |





БАҒАЛАУ КРИТЕРИЙЛЕРІ (2-модуль)

Қатысушыны Т.А.Ә. Дамудыңғыз Диев

| Разборка КПП | Задания                                                          | Инструменты | Оценка                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|--------------|------------------------------------------------------------------|-------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| М            | Снятие задней крышки                                             | 2           | Отвернуть шесть гаек крепления задней крышки картера. Постукивая резиновым молотком по приливам крышки, снять её со шпилек. Снять уплотнительную прокладку со шпилек.                                                                                                                                                       |
| М            | Снятие деталей механизма пятой передачи                          | 2           | Отвернуть болт крепления вилки пятой передачи. Чтобы зафиксировать валы от проворачивания, надо одновременно включить V передачу и III, либо IV передачу. Расконтрить и отвернуть гайки. Подцепить отвертками за ступицу синхронизатор V передачи и снять узел V передачи в сборе.                                          |
| М            | Снятие упорной пластины                                          | 2           | Ударной крестообразной отверткой отвернуть четыре винта крепления упорной пластины и убрать шайбы стопные                                                                                                                                                                                                                   |
| М            | Снятие стопорных колец подшипников первичного и вторичного валов | 2           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| М            | Снятие картера коробки передач                                   | 2           | Вставить в паз на стыке привалочных плоскостей картеров отвертку. Между картерами есть три места, куда можно вставить отвертку, чтобы не повредить уплотнительную прокладку. Надо поочередно вставлять в эти пазы отвертку и аккуратно покачивать до тех пор, пока картеры не разъединятся. Снять уплотнительную прокладку. |
| М            | Снятие штоков крепления вилок I-II, III-IV и V передач           | 2           | Отвернуть болты крепления вилок включения передач и вынуть штоки.                                                                                                                                                                                                                                                           |
| М            | Снятие деталей механизма заднего хода                            | 2           | Снять стопорное кольцо. Снять вилку включения заднего хода. Вынуть ось и промежуточную шестерню заднего хода.                                                                                                                                                                                                               |
| М            | Снятие первичного и вторичного валов                             | 2           | Вынуть одновременно первичный и вторичный валы из роликовых подшипников картера сцепления.                                                                                                                                                                                                                                  |
| М            | Снятие ведомой шестерни главной передачи                         | 2           | Вынуть ведомую шестерню главной передачи в сборе с дифференциалом.                                                                                                                                                                                                                                                          |
| М            | Снятие механизма выбора передач                                  | 2           | Отвернуть три болта крепления механизма выбора передач и снять его                                                                                                                                                                                                                                                          |
|              |                                                                  |             | 20 балл                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |

Комиссия төрағасы: Маңғыбаев Р.Н.

Комиссия мүшелері:

1. Сауытбаев Н.Н.
2. Умирбаев М.Н.
3. Кенжебаев С.С.

Комиссия хатшысы: Дунаева А.С.



## БАҒАЛАУ КРИТЕРИЙЛЕРІ (2-модуль)

| Сборка КПП                         | Задания                                                             | Инструменты                         | Оценка    |
|------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|-----------|
| M                                  | Установка штока механизма выбора передач                            | 2                                   | 2,0       |
| M                                  | Установка привода спидометра                                        | 2                                   | 2,0       |
| M                                  | Установка механизма выбора передач                                  | 2                                   | 2,0       |
| M                                  | Установка ведомой шестерни главной передачи                         | 2                                   | 2,0       |
| M                                  | Установка первичного и вторичного валов                             | 2                                   | 1,9       |
| M                                  | Установка деталей механизма заднего хода                            | 2                                   | 2,0       |
| M                                  | Установка штоков крепления вилок V, III-IV и I-II и передач         | 2                                   | 2,0       |
| M                                  | Установка магнита                                                   | 2                                   | 2,0       |
| M                                  | Установка картера коробки передач                                   | 2                                   | 2,0       |
| M                                  | Установка механизма фиксации                                        | 2                                   | 2,0       |
| M                                  | Установка стопорных колец подшипников первичного и вторичного валов | 2                                   | 2,0       |
| M                                  | Установка упорной пластины                                          | 2                                   | 1,8       |
| M                                  | Установка деталей механизма пятой передачи                          | 2                                   | 2,0       |
| Техника безопасности и внешний вид |                                                                     |                                     |           |
| J                                  | Техника безопасности                                                | 2                                   | 2,0       |
|                                    |                                                                     | Техника безопасности не соблюдается |           |
|                                    |                                                                     | Значительные нарушения ТБ           |           |
|                                    |                                                                     | ТБ соблюдается полностью            |           |
| J                                  | Внешний вид                                                         | 2                                   | 2,0       |
|                                    |                                                                     | Внешний вид не соответствует        |           |
|                                    |                                                                     | Внешний вид соответствует           | 30 баллов |

Комиссия төрағасы: Маңғыбаев Р.Н. 

Комиссия мүшелері:

1. Сауылбаев Н.Н. 
2. Умирбаев М.Н. 
3. Кенжебаев С.С. 

Комиссия хатшысы: Дуанаева А.С. 