

## БАҒДАЛУ КРИТЕРИЙЛЕРІ (1-модуль)

Катысушының Т.А.Ә. Масанулов Болат

Разборка ДВС	Задания	Инструменты		Оценка
		Инструменты	Оценка	
M	Снять крышку и прокладку крышки головки цилиндрор.	2 Ключ S=10 мм	2,0	
M	Ослабить колпачковую гайку натяжителя цепи и зарядить его	2 Металлический стержень, ключ накидной(головка)S=13 мм	2,0	
M	Снять звездочку распределительного вала	2 Отогнуть стопорную шайбу. Отвернуть болт крепления звездочки распределительного вала. Зубило, молоток, головка S=17мм	1,9	
M	Снять корпус вместе с распределителем	2 Отвернуть гайки крепления корпуса подшипников распределительного вала . КлючS13мм	2,0	
M	Отвернуть болты крепления головки блока цилиндрор.	2 Головка S=17мм	2,0	
M	Снять головку блока вместе с коллектором	2 Ключ S=10 мм	2,0	
M	Снять поддон картера	2 Ключ S=13 мм	2,0	
M	Снять масляный насос	2 Отвернуть гайки шатунных болтов, снять крышки шатунов, вынуть поршни с шатунами	2,0	
M	Отвернуть гайки шатунных болтов, снять крышки шатунов, вынуть поршни с шатунами	2 S=14мм	2,0	
M	Снять поршневые кольца	2 Съёмник для снятия и установки поршневых колец	1,8	
				20 балл

Комиссия төрагасы: Манғыбаев Р.Н.

1. Саутбаев Н.Н.   
2. Умирбаев М.Н.   
3. Кенжебаев С.С. 

Комиссия хатындысы: Дуанаева А.С.

**БАГАЛАУ КРИТЕРИЙЛЕРІ (1-модуль)**

Капысушының Т.А.Ә. Масанулов Болат

Сборка ДВС	Задания	Инструменты	Оценка
M	Установить шатунные вкладыши	2 Комплект шатунных вкладышей, салфетки х/б	2,0
M	Установить поршневые кольца	2 Комплект поршневых колец. Съёмник для снятия и установки поршневых колец	2,0
M	Развести замки поршневых колец	2 Оправка для сжатия поршневых колец, молоток с деревянной ручкой	2,0
M	Вставить поршни с шатунами в цилиндры двигателя	2 Гайки шатунных болтов затянуть усилием 43,3-53,5 Н*м (4,4-5,5 кгс*м). Головка S=14мм Ключ динамометрический	1,8
M	Соединить шатуны с шейками коленчатого вала.	2 Ключ S=13 мм	1,9
M	Установить масляный насос	2 Установить специальные шайбы, закрутить болты. Головка S=10мм	2,0
M	Установить масляный поддон картера	2 Затяжку выполнить в определённой последовательности в два приема: -предварительно моментом 33,3-41,16(3,4-4,2кгс М) -окончательно моментом 96,8-118,4Н*м(9,8-12,1 кгс*м). Головка S=19мм. Ключ динамометрический	1,8
M	Установить прокладку и головку блока	2 Затяжку гаек крепления корпуса выполнить в определённой последовательности. Головка S=13мм	1,6
M	Установить корпус подшипников всборе с распределителем	2 Совместить установочные метки на звёздочке и корпусе Р.В., на звёздочке К.В. и блоке картера. Затянуть болт крепления звёздочки усилием 41,2-51,0 Н*м(4,2-5,2кгс*м). Ключ S=17мм. Зафиксировать болт, подогнув стопорную шайбу.	2,0
M	Отрегулировать зазор между кулачками распределителя и рычагами привода клапанов	2 Ключ S=13мм , Ключ S=17мм, щуп 0,15мм.	2,0
M	Установить крышку головки блока	2 Гайки крепления затянуть в определенном порядке. Ключ S=10мм	2,0
M	Установить прерыватель-распределитель и отрегулировать момент зажигания	2 Головка S=38мм, ключ S=13мм	1,9

Техника безопасности и внешний вид	J	Техника безопасности	2	Техника безопасности не соблюдается
	J	Внешний вид	2	Значительные нарушения ТБ Незначительные нарушения ТБ ТБ соблюдается полностью
			30	балл

*Рузаев*

Комиссия торагасы: Манғыбаев Р.Н.

Комиссия мүшеселері:

1. Сауыбаев Н.Н. *Сауы*
2. Умирбаев М.Н. *Умир*
3. Кенжебаев С.С. *Кенж*

Комиссия хатшысы: Дуанаева А.С. *Дуанаева*

Калынуштын Г.А.д. Масандык болат

БАҒАЛАУ КРИТЕРИЙЛЕРІ (2-модуль)

Разборка КПП	Задания	Инструменты	Оценка
M	Снятие задней крышки	2 Отвернуть шесть гаек крепления задней крышки картера. Постукивая резиновым молотком по приливам крышки, снять её со шпилек. Снять уплотнительную прокладку со шпилек.	2,0
M	Снятие деталей механизма пятой передачи	2 Отвернуть болт крепления вилки пятой передачи. Чтобы зафиксировать вилку от проворачивания, надо одновременно включить V передачу и III, либо IV передачу. Расконтрить и отвернуть гайки. Подцепить отвертками за ступицу синхронизатора V передачи и снять узел V передачи в сборе.	2,0
M	Снятие упорной пластины	2 Ударной крестообразной отверткой отвернуть четыре винта крепления упорной пластины и убрать шайбы стопорные	1,9
M	Снятие стопорных колец подшипников первичного и вторичного валов	2	
M	Снятие картера коробки передач	2 Вставить в паз на стыке привалочных плоскостей картеров отвертку. Между картерами есть три места, куда можно вставить отвертку, чтобы не повредить уплотнительную прокладку. Надо поочередно вставлять в эти пазы отвертку и аккуратно покачивать до тех пор, пока картеры не разъединятся. Снять уплотнительную прокладку.	1,9
M	Снятие штоков крепления вилок I-II, III-IV и V передач	2 Отвернуть болты крепления вилок включения передач и вынуть штоки.	2,0
M	Снятие деталей механизма заднего хода	2 Снять стопорное кольцо. Снять вилку включения заднего хода. Вынуть ось и промежуточную шестерню заднего хода.	2,0
M	Снятие первичного и вторичного валов	2 Вынуть одновременно первичный и вторичный валы из роликовых подшипников картера сцепления.	2,0
M	Снятие ведомой шестерни главной передачи	2 Вынуть ведомую шестерню главной передачи в сборе с дифференциалом.	2,0
M	Снятие механизма выбора передач	2 Отвернуть три болта крепления механизма выбора передач и снять его	2,0
			20 балл

Катысушынын Т.А.Ә.

БАҒАЛАУ КРИТЕРИЙЛЕРИ (2-модуль)  
Масаңчылар болад

Сборка КПП	Задания	Инструменты		Оценка
		М	М	
	Установка штока механизма выбора передач	2	2	4,0
	Установка привода спидометра	2	2	4,0
	Установка механизма выбора передач	2	2	4,0
	Установка ведомой шестерни главной передачи	2	2	4,0
	Установка первичного и вторичного валов	2	2	4,0
	Установка первичного и вторичного валов	2	2	4,0
	Ввести шестерни первичного и вторичного валов в зацепление и в таком положении установить валы в картер сцепления	2	2	4,0
	Установка деталей механизма заднего хода	2	2	4,0
	Установка штоков крепления вилок V, III-IV и I-II и передач	2	2	4,0
	Установка магнита	2	2	4,0
	Установка коробки передач	2	2	4,0
	Установка механизма фиксации	2	2	4,0
	Установка стопорных колец подшипников первичного и вторичного валов	2	2	4,0
	Установка упорной пластины	2	2	4,0
	Зафиксировать тайки на валах, закернив их 123,0-150,0 Н·м (12,3-15,0 кгс·м)	2	2	4,0
Техника безопасности и внешний вид	Техника безопасности	2	2	4,0
J	Техника безопасности	2	2	4,0
	Значительные нарушения ТБ			
	ТБ соблюдается полностью			
J	Внешний вид	2	2	4,0
	Внешний вид не соответствует			
	Внешний вид соответствует			
	30 балл			

**БАГДАЛУ КРИТЕРИЙЛЕРИ (2-модуль)**  
 Каталогунын Г.А.О. Масандыр болот

		<b>Инструменты</b>	<b>Оценка</b>
<b>Сборка КПП</b>			
	<b>Задание</b>		
M	Установка штока механизма выбора передач	2	1,0
M	Установка привода спидометра	2	1,0
M	Установка механизма выбора передач	2	1,0
M	Установка ведомой шестерни главной передачи	2	1,0
M	Установка первичного и вторичного валов	2	1,0
M	Установка первичного и вторичного валов в зацепление и в таком положении установить валы в картер сцепления	2	1,0
M	Установка деталей механизма заднего хода	2	2,0
M	Установка штоков крепления вилок V, III–IV и I–II и передач	2	2,0
M	Установка магнита	2	2,0
M	Установка картера коробки передач	2	2,0
M	Установка механизма фиксации	2	2,0
M	Установка стопорных колец подшипников первичного и вторичного валов	2	2,0
M	Установка упорной пластины	2	2,0
M	Установка деталей механизма пятой передачи	2	2,0
M	Задавливание гайки на валах, закернив их 123,0–150,0 Н·м (12,3–15,0 кгс·м)	2	2,0
<b>Техника безопасности и личный вид</b>			
J	Техника безопасности	2	2,0
J	Внешний вид	2	2,0
	Внешний вид соответствует	30 балл	

Комиссия төрагасы: Мангыбаев Р.Н. Р.Манг

Комиссия мүшеслері:

1. Сауытбаев Н.Н. Сауыт
2. Умирбаев М.Н. Умбай
3. Кенжебаев С.С. Кенж

Комиссия хатынсы: Дуанаева А.С. Д.Дуанаева

Разборка ДВС	Задания	Инструменты		Оценка
		М	Ключ S=10 мм	
M	Снять крышку и прокладку крышки головки цилиндров.	2	Ключ S=10 мм	2,0
M	Ослабить колпачковую гайку натяжителя цепи и зарядить его	2	Металлический стержень, ключ накидной(головка)S=13 мм	2,0
M	Снять звездочку распределительного вала	2	Отогнуть стопорную шайбу. Отвернуть болт крепления звездочки распределительного вала. Зубило, молоток, головка S=17мм	2,0
M	Снять корпус вместе с распределителем	2	Отвернуть гайки крепления корпуса подшипников распределительного вала . КлючS13мм	2,0
M	Отвернуть болты крепления головки блока цилиндров	2	Головка S=17мм	1,9
M	Снять головку блока вместе с коллектором	2	Ключ S=10 мм	2,0
M	Снять поддон картера	2	Ключ S=13 мм	2,0
M	Снять масляный насос	2	Отвернуть гайки шатунных болтов, снять крышки шатунов, деревянной ручкой вытолкнуть шатун с поршнем. Ключ S=14мм	2,0
M	Отвернуть гайки шатунных болтов, снять крышки шатунов, вынуть поршни с шатунами	2	Съёмник для снятия и установки поршневых колец	2,0
M	Снять поршневые кольца	2		
				20 балл

Манғыбаев Р.Н.

## Комиссия мүшелері:

1. Сауыбаев Н.Н. Сауыбаев  
 2. Умирбаев М.Н. Умирбаев  
 3. Кенжебаев С.С. Кенжебаев

Комиссия жатысы: Дуанаева А.С. Дуанаева

**БАГАЛАУ КРИТЕРИЙЛЕРІ (1-модуль)**

**Катысушының Г.А.Ә.** *Жұнаабай Әбділаев*

Сборка ДВС	Задания	Инструменты	Оценка	
			М	М
	M Установить шатунные вкладыши	2 Комплект шатунных вкладышей, салфетки х/б	2,0	2,0
	M Установить поршневые кольца	2 Комплект поршневых колец. Съёмник для снятия и установки поршневых колец	1,0	1,0
	M Развести замки поршневых колец	2 Оправка для сжатия поршневых колец, молоток с деревянной ручкой	1,9	2,0
	M Вставить поршни с шатунами в цилиндры двигателя	2 Гайки шатунных болтов затянуть усилием 43,3-53,5 Н·м (4,4-5,5 кгс·м). Головка S=14мм Ключ динамометрический	2,0	2,0
	M Соединить шатуны с шейками коленчатого вала,	2 Ключ S=13 мм	2,0	2,0
	M Установить масляный насос	2 Установить специальные шайбы, закрутить болты. Головка S=10мм	2,0	2,0
	M Установить масляный поддон картера	2 Затяжку выполнить в определённой последовательности в два приема: -предварительно моментом 33,3-41,16(3,4-4,2кгс·м) -окончательно моментом 96,8-118,4Н·м(9,8-12,1 кгс·м). ГоловкаS=19мм. Ключ динамометрический	1,0	1,0
	M Установить прокладку и головку блока	2 Затяжку гаек крепления корпуса выполнить в определённой последовательности. ГоловкаS=13мм	2,0	2,0
	M Установить корпус подшипников в сборе с распределителем	2 Совместить установочные метки на звёздочке и корпусе Р.В., на звёздочке К.В. и блоке картера. Затянуть болт крепления звёздочки усилием 41,2-51,0 Н·м(4,2-5,2кгс·м). Ключ S=17мм. Зафиксировать болт, подогнув стопорную шайбу.	2,0	2,0
	M Установить звёздочку с целью	2 Ключ S=13мм , Ключ S=17мм, шуп 0,15мм.	2,0	2,0
	M Отрегулировать зазор между кулачками распределителя и рычагами привода клапанов	2 Гайки крепления затянуть в определенном порядке. Ключ S=10мм	2,0	2,0
	M Установить крышку головки блока	2 Головка S=38мм, ключ S=13мм	2,0	2,0
	M Установить прерыватель-распределитель и отрегулировать момент зажигания			

Техника безопасности и внешний вид	J	Техника безопасности	2	Техника безопасности не соблюдается
		Значительные нарушения ТБ		
		Незначительные нарушения ТБ		

J	Внешний вид	2	30 балл
---	-------------	---	---------



- Комиссия торагасы: Мантыбайев Р.Н.
- Комиссия мүшелері:
1. Сауытбаев Н.Н. 
  2. Умирбаев М.Н. 
  3. Кенжебаев С.С. 

Комиссия хатшысы: Дуанаева А.С. 

Катысунының Т.А.Ә.

БАҒАЛАУ КРИТЕРИЙЛЕРІ (2-модуль)  
Жүйесінде сәйкес

Разборка КПП	Задания	Инструменты	Оценка	
			М	Снятие задней крышки
		2	Отвернуть шесть гаек крепления задней крышки картера. Постукивая резиновым молотком по приливам крышки, снять её со штилек. Снять уплотнительную прокладку со штилек.	2, 0
M	Снятие деталей механизма пятой передачи	2	Отвернуть болт крепления вилки пятой передачи. Чтобы зафиксировать валы от проворачивания, надо одновременно включить V передачу и III, либо IV передачу. Расконтрить и отвернуть гайки. Подцепить отвертками за ступицу синхронизатора V передачи и снять узел V передачи в сборе.	2, 0
M	Снятие упорной пластины	2	Ударной крестообразной отверткой отвернуть четыре винта крепления упорной пластины и убрать шайбы, стопорные	2, 0
M	Снятие стопорных колец подшипников первичного и вторичного валов	2		2
M	Снятие картера коробки передач	2	Вставить в паз на стыке привалочных плоскостей картеров отвертку. Между картерами есть три места, куда можно вставить отвертку, чтобы не повредить уплотнительную прокладку. Надо поочередно вставлять в эти пазы отвертку и аккуратно покачивать до тех пор, пока картеры не разъединятся. Снять уплотнительную прокладку.	2, 0
M	Снятие штоков крепления вилок I-II, III-IV и V передач	2	Отвернуть болты крепления вилок включения передач и вынуть штоки.	2, 0
M	Снятие деталей механизма заднего хода	2	Снять стопорное кольцо. Снять вилку включения заднего хода. Вынуть ось и промежуточную шестерню заднего хода.	2, 0
M	Снятие первичного и вторичного валов	2	Вынуть одновременно первичный и вторичный валы из роликовых подшипников картера сцепления.	2, 0
M	Снятие ведомой шестерни главной передачи	2	Вынуть ведомую шестерню главной передачи в сборе с дифференциалом.	2, 0
M	Снятие механизма выбора передач	2	Отвернуть три болта крепления механизма выбора передач и снять его	2, 0
				20 балл

Комиссия төрагасы: Манғыбаев Р.Н.

Комиссия мүшелері:

1. Сауытбаев Н.Н. Сауытбаев
2. Умирбаев М.Н. Умирбаев
3. Кенжебаев С.С. Кенжебаев

Комиссия хатшысы: Дуанаева А.С.



Катысунтыны Т.А.Э. Жүнисбасов Абзасан БАГАЛАУ КРИТЕРИЙЛЕРІ (2-МОДУЛЬ)

Сборка КПП	Задания		
		Инструменты	Оценка
M	Установка штока механизма выбора передач	2	2,0
M	Установка привода спидометра	2	2,0
M	Установка механизма выбора передач	2	2,0
M	Установка ведомой шестерни главной передачи	2	2,0
M	Установка первичного и вторичного валов	2	2,0
M	Установка первичного и вторичного валов	2	2,0
M	Установка первичного и вторичного валов	2	2,0
M	Установка деталей механизма заднего хода передач	2	2,0
M	Установка штоков крепления вилок V, III-IV и I-II и передач	2	2,0
M	Установка магнита	2	2,0
M	Установка картера коробки передач	2	2,0
M	Установка механизма фиксации	2	2,0
M	Установка стопорных колец подшипников первичного и вторичного валов	2	2,0
M	Установка упорной пластины	2	2,0
M	Установка деталей механизма пятой передачи	2	2,0
M	Задонка болтами	2	2,0
J	Техника безопасности	2	2,0
J	Внешний вид	2	2,0

30 балл

Комиссия төрагасы: Манғыбаев Р.Н. Р.Н. Манғыбаев

Комиссия мүшелері:

1. Сауытбаев Н.Н. Сауытбаев
2. Умирбаев М.Н. Умирбаев
3. Кенжебаев С.С. Кенжебаев

Комиссия жатышсыг: Дуанаева А.С. А.С. Дуанаева

БАҒЛАУ КРИТЕРИЙЛЕРІ (1-модуль)

Катысушынын Т.А.Э. Журналдай Ахметов

Разборка ДВС	Задания	Инструменты		Оценка
		Инструменты	Оценка	
M	Снять крышку и прокладку крышки головки цилиндров.	2 Ключ S=10 мм	2,0	
M	Ослабить колпачковую гайку натяжителя цепи и зарядить его	2 Металлический стержень, ключ накидной(головка)S=13 мм	2,0	
M	Снять звездочку распределительного вала	2 Отогнуть стопорную шайбу. Отвернуть болт крепления звездочки распределительного вала. Зубило, молоток, головка S=17мм	2,0	
M	Снять корпус вместе с распределителем	2 Отвернуть гайки крепления корпуса подшипников распределительного вала. КлючS13мм	2,0	
M	Отвернуть болты крепления головки блока цилиндров	2 Головка S=17мм	2,0	
M	Снять головку блока вместе с коллектором	2	2,0	
M	Снять поддон картера	2 Ключ S=10 мм	2,0	
M	Снять масляный насос	2 Ключ S=13 мм	2,0	
M	Отвернуть гайки шатунных болтов, снять крышки шатунов, вынуть поршни с шатунами	2 Отвернуть гайки шатунных болтов, снять крышки шатунов, деревянной ручкой вытолкнуть шатун с поршнем. Ключ S=14мм	2,0	
M	Снять поршневые кольца	2 Съёмник для снятия и установки поршневых колец	2,0	

20 балл

Комиссия төрагасы: Манғыбаев Р.Н. Ринат  
Комиссия мүшелері:

1. Сауылбаев Н.Н. София
2. Умирбаев М.Н. Фарзик
3. Кенжебаев С.С. Лейла

Комиссия катышсы: Дунаева А.С. Оз

**БАГАЛАУ КРИТЕРИЙЛЕРІ (1-модуль)**

Калысушының Т.А.Ә. Мурзанбай Динесов

**БАГАЛАУ КРИТЕРИЙЛЕРІ (1-модуль)**

Сборка ДВС	Задания	Инструменты	Оценка
M	Установить шатунные вкладыши	2 Комплект шатунных вкладышей, салфетки х/б	2,0
M	Установить поршневые кольца	2 Комплект поршневых колец. Съёмник для снятия и установки поршневых колец	2,0
M	Развести замки поршневых колец	2	2,0
M	Вставить поршни с шатунами в цилиндры двигателя	2 Оправка для сжатия поршневых колец, молоток с деревянной ручкой	2,0
M	Соединить шатуны с шейками коленчатого вала,	2 Гайки шатунных болтов затянуть усилием 43,3-53,5 Н·м (4,4-5,5 кгс·м). Головка S=14мм Ключ динамометрический	1,9
M	Установить масляный насос	2 Ключ S=13 мм	2,0
M	Установить масляный поддон картера	2 Установить специальные шайбы, закрутить болты. Головка S=10мм	2,0
M	Установить прокладку и головку блока	2 Затяжку выполнить в определённой последовательности в два приема: -предварительно моментом 33,3-41,16(3,4-4,2кгс·м) -окончательно моментом 96,8-118,4Н·м(9,8-12,1 кгс·м). Головка S=19мм. Ключ динамометрический	2,0
M	Установить корпус подшипников в сборе с рас предвалом	2 Затяжку Гаек крепления корпуса выполнить в определённой последовательности. Головка S=13мм	2,0
M	Установить звездочку с целью	2 Совместить установочные метки на звёздочке и корпусе Р.В., на звёздочке К.В. и блоке картера. Затянуть болт крепления звездочки усилием 41,2-51,0 Н·м(4,2-5,2кгс·м). Ключ S=17мм. Зафиксировать болт, подогнув стопорную шайбу.	2,0
M	Отрегулировать зазор между кулачками распределителя и рычагами привода клапанов	2 Ключ S=13мм , Ключ S=17мм, щуп 0,15мм.	2,0
M	Установить крышку головки блока	2 Гайки крепления затянуть в определенном порядке. Ключ S=10мм	2,0
M	Установить прерыватель-распределитель и отрегулировать момент зажигания	2 Головка S=38мм, ключ S=13мм	2,0

Техника безопасности и внешний вид	J	Техника безопасности	2	Техника безопасности не соблюдается
	J	Внешний вид	2	Значительные нарушения ТБ
	J		2	Незначительные нарушения ТБ

*Раимов*

Комиссия төрагасы: Маннбыаев Р.Н.

Комиссия мүшелері:

1. Саутибаев Н.Н. *Саут*
2. Умирбайев М.Н. *Умирбай*
3. Кенжебаев С.С. *Кенжебаев*

*Дуанаева А.С.*

Комиссия хатшысы: Дуанаева А.С.

30 балл

*А.О*

Техника безопасности не соблюдается

Значительные нарушения ТБ

Незначительные нарушения ТБ

ТБ соблюдается полностью

*А.О*

Катысушының Т.А.Ә. Сұрхандай Ринешур

БАГАЛАУ КРИТЕРИЙЛЕРІ (2-модуль)

Сборка КПП	Задания	Инструменты	Оценка	
			М	М
M	Установка штока механизма выбора передач		2	2,0
M	Установка привода спидометра		2	1,9
M	Установка механизма выбора передач		2	2,0
M	Установка ведомой шестерни главной передачи		2	2,0
M	Установка первичного и вторичного валов		2	2,0
M	Установка деталей механизма заднего хода		2	2,0
M	Установка штоков крепления вилок V, III–IV и I–II и передач		2	2,0
M	Установка магнита		2	2,0
M	Установка картера коробки передач		2	2,0
M	Установка механизма фиксации		2	2,0
M	Установка стопорных колец подшипников первичного и вторичного валов		2	2,0
M	Установка упорной пластины		2	2,0
M	Установка деталей механизма пятой передачи		2	2,0
Техника безопасности и внешний вид	Техника безопасности		2	2,0
J	Внешний вид		2	2,0
Внешний вид не соответствует				
Внешний вид соответствует				30 балл

Комиссия төрагасы: Маныбаев Р.Н. Маныбаев

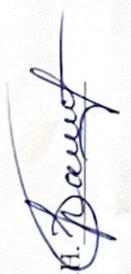
Комиссия мүшкелері:

1. Сауғтобаев Н.Н. Сауғтобаев
2. Умирбаев М.Н. Умирбаев
3. Кенжебаев С.С. Кенжебаев

Комиссия хатшысы: Дуанаева А.С. Дуанаева

**БАҒЛАУ КРИТЕРИЙЛЕРІ (2-модуль)**  
 Катысушынын Т.А.Ә. Жұрғашқай Динебай

Разборка КПП	Задания	Инструменты	Оценка
M	Снятие задней крышки	2 Отвернуть шесть гаек крепления задней крышки картера. Постукивая резиновым молотком по приливам крышки, снять её со шпилек. Снять уплотнительную прокладку со шпилек.	1,0
M	Снятие деталей механизма пятой передачи	2 Отвернуть болт крепления вилки пятой передачи. Чтобы зафиксировать валы от проворачивания, надо одновременно включить V передачу и III, либо IV передачу. Расконтрить и отвернуть гайки. Подцепить отвертками за ступицу синхронизатора V передачи и снять зузел V передачи в сборе.	1,0
M	Снятие упорной пластины	2 Ударной крестообразной отверткой отвернуть четыре винта крепления упорной пластины и убрать шайбы стопорные	1,9
M	Снятие стопорных колец подшипников первичного и вторичного валов	2	1,9
M	Снятие картера коробки передач	2 Вставить в паз на стыке привалочных плоскостей картеров отвертку. Между картерами есть три места, куда можно вставить отвертку, чтобы не повредить уплотнительную прокладку. Надо поочередно вставлять в эти пазы отвертку и аккуратно покачивать до тех пор, пока картеры не разъединятся. Снять уплотнительную прокладку.	1,9
M	Снятие штоков крепления вилок I-II, III-IV и V передач	2 Отвернуть болты крепления вилок включения передач и вынуть штоки.	1,0
M	Снятие деталей механизма заднего хода	2 Снять стопорное кольцо. Снять вилку включения заднего хода. Вынуть ось и промежуточную шестерню заднего хода.	1,0
M	Снятие первичного и вторичного валов	2 Вынуть одновременно первичный и вторичный валы из роликовых подшипников картера сцепления.	1,0
M	Снятие ведомой шестерни главной передачи	2 Вынуть ведомую шестерню главной передачи в сборе с дифференциалом.	1,0
M	Снятие механизма выбора передач	2 Отвернуть три болта крепления механизма выбора передач и снять его	1,0
			20 балл

Комиссия тұрагасы: Манғыбаев Р.Н. 

Комиссия мүшелері:

1. Сауыбаев Н.Н.   
Сауы  
бай
2. Умирбаев М.Н.   
Умир  
бай
3. Кенжебаев С.С.   
Кенж  
бай

Комиссия хатынысы: Дуанаева А.С. 

**«Гүлкәраған гуманитарлық-техникалық колледжі» МКҚК**  
**2021-2022 оку жылында отегін «Автомобилдерге техникалық кызмет көрсету, жондеу және пайдалану»**  
**мамандығы бойынша демонстрациялық емтиханды бағалау бетшесі**

Мамандық: 07161300 - "Автомобиль көлігіне техникалық кызмет көрсету, жондеу және пайдалану"

Білділік: 3W07161301 – Автомобиль жондеу слесарі

Оку тобы: ТОРА-19-01с

№	Аты-жөні	1 модуль		2 модуль		Итоговая оценка
		Разборка ДВС	Сборка ДВС	Разборка КПП	Сборка КПП	
1	Далубайұлы Диас	20	30	19,9	29,7	99,6
2	Жұмабаев Азамат	19,9	29,5	20	30	99,4
3	Маратұлы Диас	19,7	29,4	20	30	99,1
4	Масатұлы Болат	19,7	29,1	19,6	30	98,4
5	Тұрганбай Дильнұр	20	29,9	19,6	29,9	99,4

Комиссия төрагасы: Маныбаев Р.М.

Комиссия мүшелері:

1. Сауыбаев Н.Н. Сауыф
2. Умирбаев М.Н. Умирбай
- 3.Кенжебаев С.С. Кенжебай

Комиссия хатшысы: Дуанаева А.С. Д.С.



02 TORA

100 Scale Marks

WSK Aktau 2022 Tupkaragan humanitarian-technical college

Name	Member	Total
Dias Dalubaiuly		99.60
Dilnur Turganbai		99.50
Azamat Zhumabayev		99.40
Dias Maratuly		99.10
Bolat Masatuly		98.50